



Serie »R20MS«

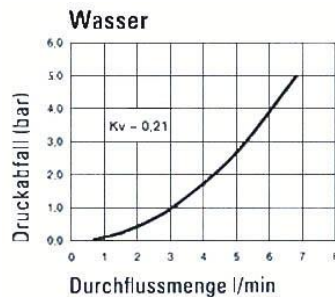
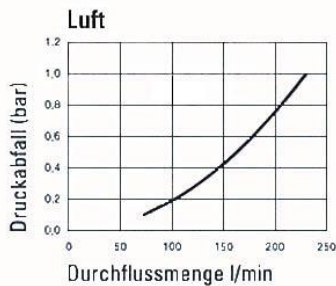
Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit extrem kleinen Baumaßen und großem Durchgang bei geringem Druckabfall.

Um Verletzungen oder den "Peitschenhiebeeffect" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Automotive.

Betriebsdruck	0 - 35 bar, max. statischer Betriebsdruck (ohne Pulsation)
Mediumtemperatur	-20 °C bis 100 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Gehäuse	Messing blank
Hülse	Messing blank
Ventilkörper	Messing blank
Feder	nichtrostender Stahl
Sprengring	nichtrostender Stahl
Kugeln	nichtrostender Stahl
Dichtmaterial	NBR

Durchflusswerte:



Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Messing blank, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.08/1	107069	M 5 außen	9	26,0	10,0	5,0
243.08/2	107070	G 1/8 außen	11	28,0	10,0	7,0

Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Messing blank, Innengewinde

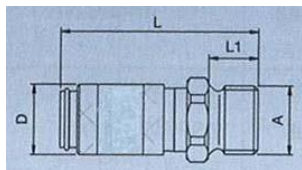
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.08/3	107071	M 5 innen	9	25,0	10,0	5,0
243.08/4	107072	G 1/8 innen	12	28,0	10,0	7,0

Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Messing blank mit Schlauchtülle

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	L mm	D mm	L1 mm
243.08/5	107073	Tülle LW 3	35,0	10,0	13,0
243.08/6	107074	Tülle LW 4	35,0	10,0	13,0

Schnellverschlusskupplung NW 2,7, Messing blank mit Schlauchanschluss

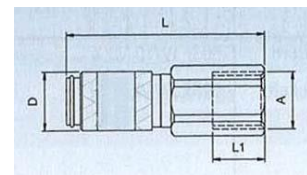
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm	L2 mm	G mm
243.08/7	107075	Schlauchanschluss 4x3	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.08/8	107076	Schlauchanschluss 5x3	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.08/9	107077	Schlauchanschluss 6x4	9	34,0	10,0	7,0	5,0	M8x0,5



Außengewinde



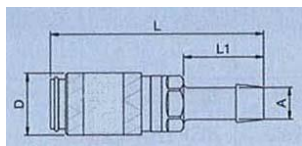
243.08/2



Innengewinde



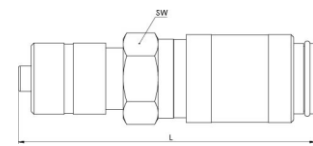
243.08/4



Schlauchtülle



243.08/6



Schlauchanschluss



243.08/8

Einstecktülle für Kupplungen NW 2,7, Messing blank

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	L mm	D mm	L1 mm
243.09/1	107078	Tülle LW 3	24,0	7,0	13,0
243.09/2	107079	Tülle LW 4	24,0	7,0	13,0

Nippel für Kupplungen NW 2,7, Messing blank, für Schlauch

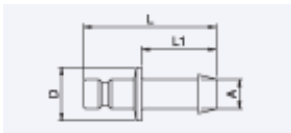
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm	L2 mm	G mm
243.09/3	107080	Nippel für Schlauch 4x3	7	25,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.09/4	107081	Nippel für Schlauch 5x3	7	25,0	7,0	5,0	M7x0,5
243.09/5	107082	Nippel für Schlauch 6x4	8	25,0	7,0	5,0	M8x0,5

Nippel für Kupplungen NW 2,7, Messing blank, Außengewinde

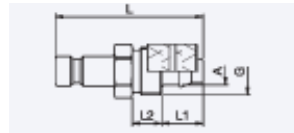
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.09/6	107083	Nippel M 5 außen	7	18,0	5,0
243.09/7	107084	Nippel G 1/8 außen	11	20,0	7,0

Nippel für Kupplungen NW 2,7, Messing blank, Innengewinde

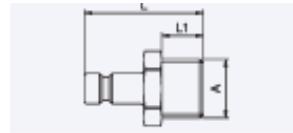
Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	L1 mm
243.09/8	107085	Nippel M 5 innen	7	17,0	5,0
243.09/9	107086	Nippel G 1/8 innen	12	19,0	7,0



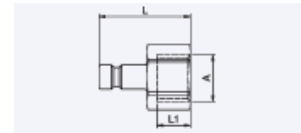
Tülle



Nippel für Schlauch



Außengewinde



Innengewinde



243.09/2



243.09/5



243.09/7



243.09/9

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.